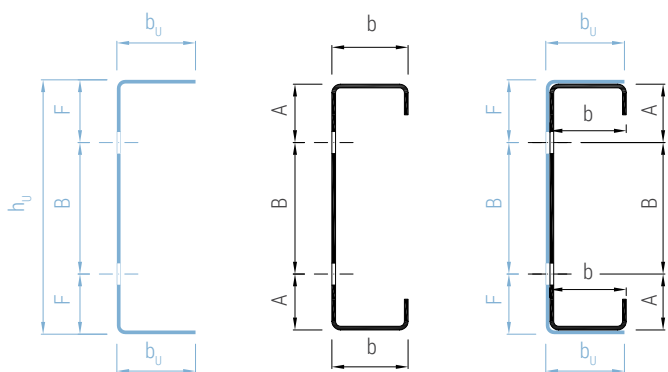


Galver C jako belki ciągłe

Przy powszechnie stosowanych rozpiętościach i obciążeniach rygli wymogi konstrukcyjne spełnia wg tabeli nr 7 na stronie 15. Rygle konstruuje się jako belki ciągłe, wieloprzęsłowe, z zakładami na podporach. Wykonanie zakładów umożliwi zastosowanie profilu Galver U i odpowiednie otworowanie.



rys. 17



rys. 18

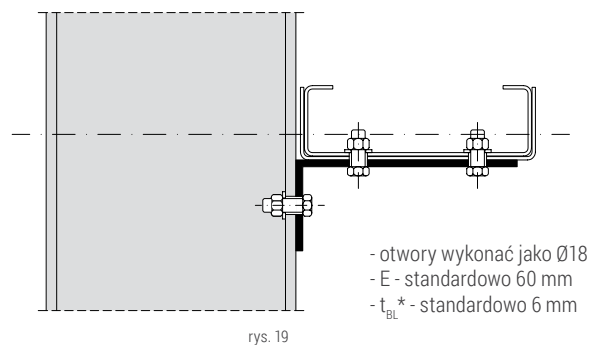
PRZEKRÓJ	h_u [mm]	b_u [mm]	t_u [mm]	PRZEKRÓJ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]
U 100x...	106		2,5	C 100x...	47,5	-	55	90	51,0
U 150x...	156		2,5	C 150x...	47,5	55	55	145	51,0
U 175x...	181		2,5	C 175x...	47,5	80	55	170	51,0
U 200x...	207		3,0	C 200x...	47,5	105	55	195	51,0
U 225x...	232		3,0	C 225x...	47,5	130	55	220	51,0
U 250x...	257		3,0	C 250x...	47,5	155	55	245	51,0
U 275x...	282		3,0	C 275x...	47,5	180	55	270	51,0
U 300x...	307		3,0	C 300x...	47,5	205	55	295	51,0
U 350x...	357		3,0	C 350x...	47,5	255	55	345	51,0

tab. 8

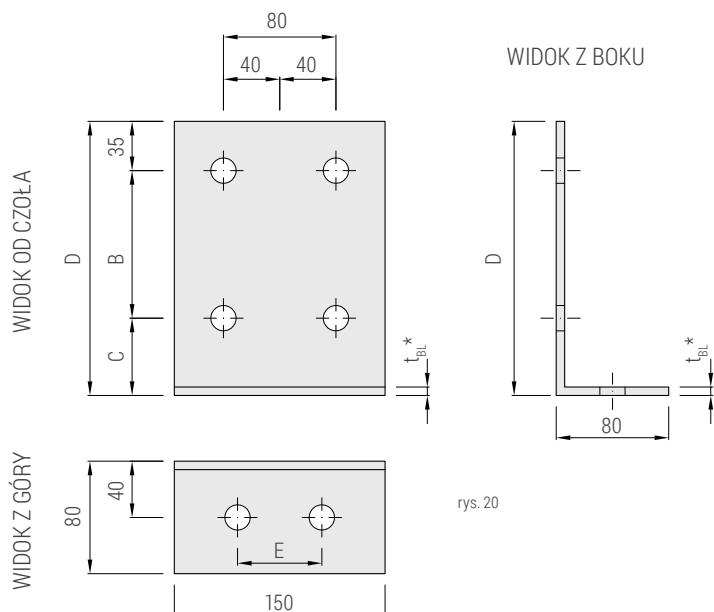
tab. 9

Blachy łącznikowe

PRZYKŁAD MOCOWANIA BLACHĄ ŁĄCZNIKOWĄ



rys. 19



rys. 20

*jeżeli $D \geq 245$ - potrzebne dodatkowe stężenie łącznika żebrą pionowym

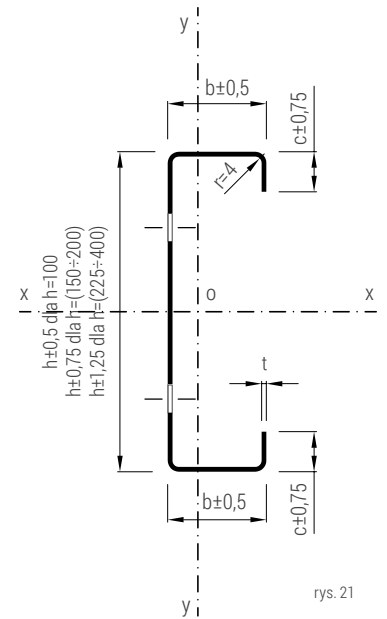
Galver C

otworowanie

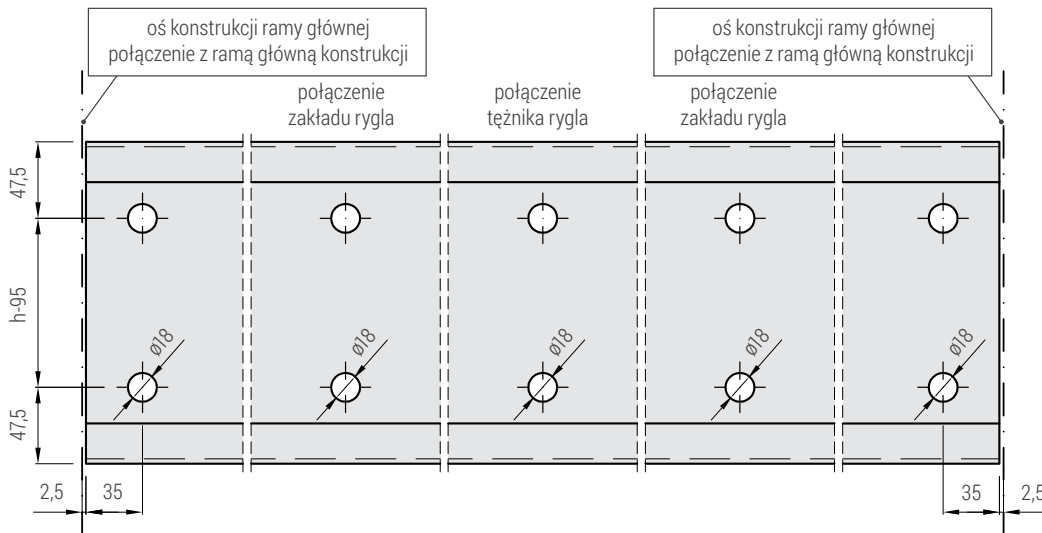
Standardowe
otworowanie
dla rygli ściennych



Przekrój

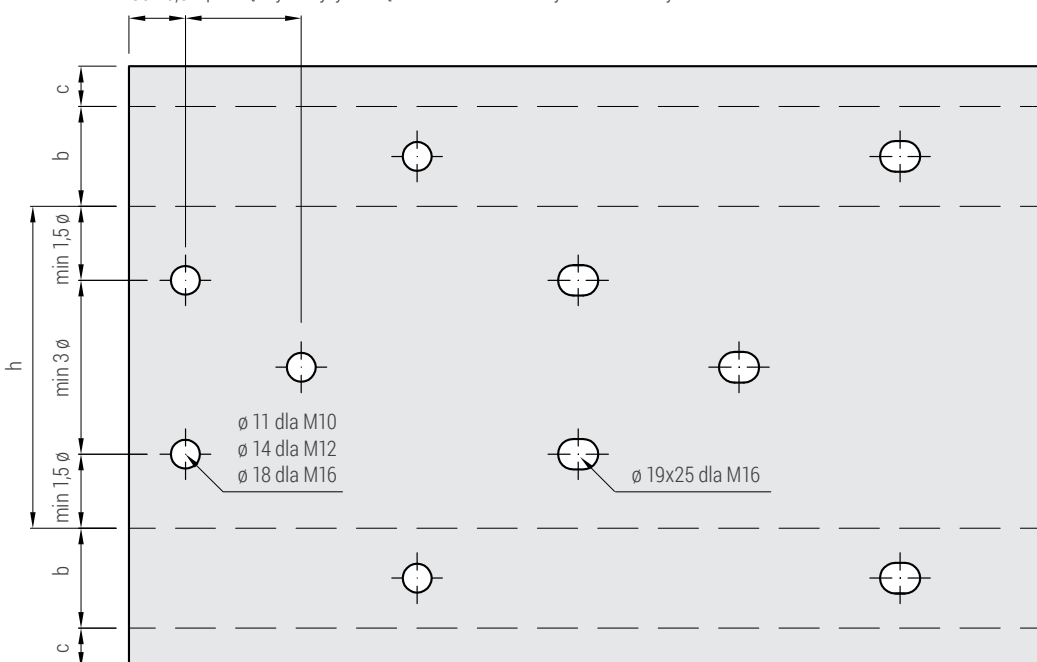


rys. 21



rys. 22

$35 \pm 0,5$ pomiędzy kolejnymi rzędami otworów należy zachować wymiar minimum $3 \varnothing$



rys. 22

Inne możliwości otworowania* widok w rozwinięciu

Dopuszcza się dodatkowe otwory po wysokości kształtownika przy zachowaniu warunku odległości między nimi wynoszącej min $3 \varnothing$

*rozmięszczenie otworów i średnice inne niż na rysunku do uzgodnienia