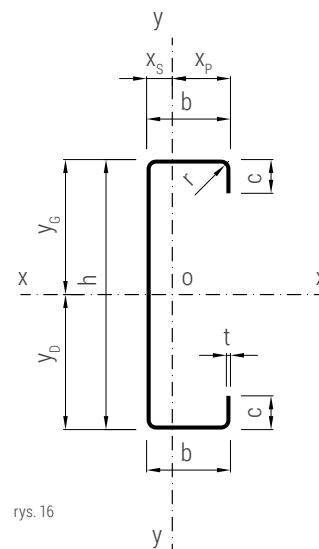


C Galver C

geometria przekroju

Oferowane kształtowniki posiadają znak budowlany B.
Program produkcji, stosowany powszechnie na płacie i rygle w halach stalowych.



rys. 16

Tabela charakterystyk geometrycznych przekrojów

	h	t	b	c	r	A	y _G	y _D	x _S	x _P	I _X	I _Y	I _{XY}	i _X	i _Y	W _{XD}	W _{XG}	W _{YD}	W _{YP}
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm ²]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm ⁴]	[cm ⁴]	[cm ⁴]	[cm]	[cm]	[cm ³]	[cm ³]	[cm ³]	[cm ³]
100	1,5	51,0	17,0	3,0	3,36	50	50	18	33	54,8	13,0	0,0	4,0	2,0	11,0	11,0	7,1	4,0	
	2,0	52,0	17,0	3,0	4,51	50	50	19	33	73,1	17,7	0,0	4,0	2,0	14,6	14,6	9,4	5,3	
	2,5	51,0	17,0	4,0	5,56	50	50	18	33	88,8	20,6	0,0	4,0	1,9	17,8	17,8	11,2	6,3	
	1,5	59,0	23,0	3,0	3,77	50	50	23	35	62,1	20,5	0,0	4,1	2,3	12,4	12,4	8,7	5,8	
	2,0	60,0	24,0	3,0	5,10	50	50	24	36	83,0	28,4	0,0	4,0	2,4	16,6	16,6	11,7	7,9	
	2,5	60,0	23,0	4,0	6,30	50	50	24	36	102,0	34,2	0,0	4,0	2,3	20,4	20,4	14,3	9,5	
150	1,5	51,0	17,0	3,0	4,09	75	75	15	36	140,4	14,8	0,0	5,9	1,9	18,7	18,7	9,7	4,2	
	2,0	52,0	17,0	3,0	5,49	75	75	16	36	187,7	20,3	0,0	5,8	1,9	25,0	25,0	13,0	5,6	
	2,5	51,0	17,0	4,0	6,79	75	75	15	36	229,4	23,5	0,0	5,8	1,9	30,6	30,6	15,4	6,6	
	1,5	59,0	23,0	3,0	4,50	75	75	20	39	158,6	23,7	0,0	5,9	2,3	21,1	21,1	12,0	6,0	
	2,0	60,0	24,0	3,0	6,08	75	75	20	40	213,1	32,8	0,0	5,9	2,3	28,4	28,4	16,1	8,3	
	2,5	60,0	23,0	4,0	7,53	75	75	20	40	262,4	39,5	0,0	5,9	2,3	35,0	35,0	19,5	9,9	
175	1,5	51,0	17,0	3,0	4,45	87	87	14	37	201,8	15,6	0,0	6,7	1,9	23,1	23,1	11,1	4,2	
	2,0	52,0	17,0	3,0	5,98	87	87	14	38	270,0	21,2	0,0	6,7	1,9	30,9	30,9	14,7	5,7	
	2,5	51,0	17,0	4,0	7,40	87	87	14	37	330,5	24,7	0,0	6,7	1,8	37,8	37,8	17,5	6,7	
	1,5	59,0	23,0	3,0	4,86	87	87	18	41	227,3	24,9	0,0	6,8	2,3	26,0	26,0	13,6	6,1	
	2,0	60,0	24,0	3,0	6,57	87	87	19	41	305,8	34,6	0,0	6,8	2,3	35,0	35,0	18,2	8,4	
	2,5	60,0	23,0	4,0	8,14	87	87	19	41	376,9	41,5	0,0	6,8	2,3	43,1	43,1	22,1	10,1	
200	1,5	51,0	17,0	3,0	4,82	100	100	13	38	277,0	16,1	0,0	7,6	1,8	27,7	27,7	12,4	4,3	
	2,0	52,0	17,0	3,0	6,47	100	100	13	39	371,0	22,0	0,0	7,6	1,8	37,1	37,1	16,4	5,7	
	2,5	51,0	17,0	4,0	8,02	100	100	13	38	454,8	25,6	0,0	7,5	1,8	45,5	45,5	19,5	6,8	
	3,0	52,0	17,0	4,0	9,65	100	100	14	38	545,8	31,3	0,0	7,5	1,8	54,6	54,6	23,2	8,2	
	1,5	59,0	23,0	3,0	5,23	100	100	17	42	311,3	26,0	0,0	7,7	2,2	31,1	31,1	15,2	6,2	
	2,0	60,0	24,0	3,0	7,06	100	100	18	42	419,1	36,0	0,0	7,7	2,3	41,9	41,9	20,3	8,5	
225	2,5	60,0	23,0	4,0	8,76	100	100	18	42	516,9	43,3	0,0	7,7	2,2	51,7	51,7	24,7	10,2	
	3,0	62,0	23,0	4,0	10,60	100	100	18	44	626,0	54,9	0,0	7,7	2,3	62,6	62,6	30,0	12,6	
	1,5	59,0	23,0	3,0	5,59	112	112	16	43	411,6	26,9	0,0	8,6	2,2	36,6	36,6	16,8	6,3	
	2,0	60,0	24,0	3,0	7,55	112	112	17	43	554,4	37,3	0,0	8,6	2,2	49,3	49,3	22,4	8,6	
	2,5	60,0	23,0	4,0	9,37	112	112	16	43	684,2	44,8	0,0	8,5	2,2	60,8	60,8	27,2	10,3	
	3,0	62,0	23,0	4,0	11,34	112	112	17	45	828,7	56,9	0,0	8,5	2,2	73,7	73,7	33,1	12,7	
	1,5	65,0	25,0	3,0	5,83	112	112	19	46	438,0	35,0	0,0	8,7	2,5	38,9	38,9	18,8	7,5	
	2,0	66,0	25,0	3,0	7,82	112	112	19	47	586,6	47,6	0,0	8,7	2,5	52,2	52,2	25,1	10,1	
	2,5	66,0	25,0	4,0	9,77	112	112	19	47	728,4	58,4	0,0	8,6	2,4	64,8	64,8	30,7	12,4	
	3,0	67,0	25,0	4,0	11,75	112	112	19	48	874,4	71,1	0,0	8,6	2,5	77,7	77,7	36,7	15,0	
	2,0	74,0	27,0	3,0	8,21	112	112	22	52	631,5	64,3	0,0	8,8	2,8	56,1	56,1	28,9	12,5	
	2,5	73,0	27,0	4,0	10,21	112	112	22	51	778,4	76,6	0,0	8,7	2,7	69,2	69,2	34,9	15,0	
3,0	74,0	28,0	4,0	12,34	112	112	23	51	938,6	94,8	0,0	8,7	2,8	83,4	83,4	41,9	18,4		

	h	t	b	c	r	A	y _G	y _D	x _S	x _P	I _X	I _Y	I _{XY}	i _X	i _Y	W _{XD}	W _{XG}	W _{YS}	W _{YP}
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm ²]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm ⁴]	[cm ⁴]	[cm ⁴]	[cm]	[cm]	[cm ³]	[cm ³]	[cm ³]	[cm ³]
250	1,5	59,0	23,0	3,0	5,96	125	125	15	44	529,3	27,7	0,0	9,4	2,2	42,4	42,4	18,3	6,3	
	2,0	60,0	24,0	3,0	8,04	125	125	16	44	713,2	38,4	0,0	9,4	2,2	57,1	57,1	24,5	8,7	
	2,5	60,0	23,0	4,0	9,99	125	125	16	44	880,8	46,2	0,0	9,4	2,1	70,5	70,5	29,7	10,4	
	3,0	62,0	23,0	4,0	12,08	125	125	16	46	1066,8	58,6	0,0	9,4	2,2	85,4	85,4	36,1	12,8	
	1,5	65,0	25,0	3,0	6,19	125	125	18	47	562,3	36,1	0,0	9,5	2,4	45,0	45,0	20,6	7,6	
	2,0	66,0	25,0	3,0	8,31	125	125	18	48	753,4	49,1	0,0	9,5	2,4	60,3	60,3	27,4	10,2	
	2,5	66,0	25,0	4,0	10,38	125	125	18	48	936,1	60,2	0,0	9,5	2,4	74,9	74,9	33,6	12,5	
	3,0	67,0	25,0	4,0	12,49	125	125	18	49	1124,0	73,4	0,0	9,5	2,4	89,9	89,9	40,1	15,1	
	2,0	74,0	27,0	3,0	8,70	125	125	21	53	809,3	66,4	0,0	9,6	2,8	64,8	64,8	31,5	12,6	
	2,5	73,0	27,0	4,0	10,82	125	125	21	52	998,4	79,1	0,0	9,6	2,7	79,9	79,9	38,1	15,2	
3,0	74,0	28,0	4,0	13,08	125	125	21	53	1204,4	97,9	0,0	9,6	2,7	96,4	96,4	45,7	18,6		
275	2,0	60,0	24,0	3,0	8,53	137	137	15	45	897,2	39,5	0,0	10,3	2,2	65,3	65,3	26,6	8,7	
	2,5	60,0	23,0	4,0	10,60	137	137	15	45	1108,6	47,3	0,0	10,2	2,1	80,6	80,6	32,2	10,5	
	3,0	62,0	23,0	4,0	12,82	137	137	15	47	1342,6	60,1	0,0	10,2	2,2	97,7	97,7	39,1	12,9	
	2,0	66,0	25,0	3,0	8,80	137	137	17	49	946,1	50,4	0,0	10,4	2,4	68,8	68,8	29,7	10,3	
	2,5	66,0	25,0	4,0	11,00	137	137	17	49	1176,1	61,8	0,0	10,3	2,4	85,5	85,5	36,4	12,6	
	3,0	67,0	25,0	4,0	13,23	137	137	17	50	1412,6	75,4	0,0	10,3	2,4	102,7	102,7	43,4	15,2	
	2,0	74,0	27,0	3,0	9,19	137	137	20	54	1014,2	68,3	0,0	10,5	2,7	73,8	73,8	34,1	12,7	
	2,5	73,0	27,0	4,0	11,44	137	137	20	53	1252,3	81,3	0,0	10,5	2,7	91,1	91,1	41,2	15,3	
	3,0	74,0	28,0	4,0	13,82	137	137	20	54	1511,1	100,7	0,0	10,5	2,7	109,9	109,9	49,5	18,8	
	2,0	66,0	25,0	3,0	9,29	150	150	16	50	1166,3	51,6	0,0	11,2	2,4	77,8	77,8	32,0	10,3	
2,5	66,0	25,0	4,0	11,61	150	150	16	50	1450,5	63,3	0,0	11,2	2,3	96,7	96,7	39,1	12,7		
3,0	67,0	25,0	4,0	13,97	150	150	17	50	1742,6	77,1	0,0	11,2	2,3	116,2	116,2	46,7	15,3		
2,0	74,0	27,0	3,0	9,68	150	150	19	55	1247,9	70,0	0,0	11,4	2,7	83,2	83,2	36,7	12,7		
2,5	73,0	27,0	4,0	12,05	150	150	19	54	1541,9	83,3	0,0	11,3	2,6	102,8	102,8	44,4	15,4		
3,0	74,0	28,0	4,0	14,56	150	150	19	55	1861,0	103,2	0,0	11,3	2,7	124,1	124,1	53,2	18,9		
2,0	97,0	30,0	3,0	10,70	150	150	28	69	1465,5	138,8	0,0	11,7	3,6	97,7	97,7	50,3	20,0		
2,5	96,0	30,0	4,0	13,33	150	150	27	69	1814,1	167,3	0,0	11,7	3,5	121,0	121,0	61,3	24,4		
3,0	97,0	30,0	4,0	16,04	150	150	28	69	2178,7	203,0	0,0	11,7	3,6	145,3	145,3	73,4	29,3		
350	2,0	74,0	27,0	3,0	10,66	175	175	17	57	1807,6	72,9	0,0	13,0	2,6	103,3	103,3	41,9	12,9	
	2,5	73,0	27,0	4,0	13,28	175	175	17	56	2236,0	86,8	0,0	13,0	2,6	127,8	127,8	50,6	15,6	
	3,0	74,0	28,0	4,0	16,04	175	175	18	56	2699,7	107,5	0,0	13,0	2,6	154,3	154,3	60,6	19,1	
	2,0	97,0	30,0	3,0	11,68	175	175	25	72	2105,8	145,2	0,0	13,4	3,5	120,3	120,3	57,2	20,3	
	2,5	96,0	30,0	4,0	14,56	175	175	25	71	2609,3	174,9	0,0	13,4	3,5	149,1	149,1	69,8	24,7	
	3,0	97,0	30,0	4,0	17,52	175	175	25	72	3134,8	212,3	0,0	13,4	3,5	179,2	179,2	83,4	29,7	
400	2,0	74,0	27,0	3,0	11,64	200	200	16	58	2500,6	75,3	0,0	14,7	2,5	125,0	125,0	47,1	13,0	
	2,5	73,0	27,0	4,0	14,51	200	200	16	57	3096,1	89,6	0,0	14,6	2,5	154,8	154,8	56,7	15,7	
	3,0	74,0	28,0	4,0	17,52	200	200	16	58	3738,9	111,1	0,0	14,6	2,5	187,0	187,0	67,9	19,3	
	2,0	97,0	30,0	3,0	12,66	200	200	23	73	2892,3	150,6	0,0	15,1	3,4	144,6	144,6	64,1	20,5	
	2,5	96,0	30,0	4,0	15,79	200	200	23	73	3586,5	181,4	0,0	15,1	3,4	179,3	179,3	78,1	24,9	
	3,0	97,0	30,0	4,0	19,00	200	200	24	73	4310,0	220,2	0,0	15,1	3,4	215,5	215,5	93,3	30,0	

tab. 7.2

h wysokość profilu
t grubość ścianki
b szerokość półki
c wysokość usztywnienia półek
r promień wewnętrzny zagłębienia
A pole przekroju profilu

y_G odległość środka ciężkości od skrajnych włókien półki górnej
y_D odległość środka ciężkości od skrajnych włókien półki dolnej
x_S odległość środka ciężkości od skrajnych włókien środka
x_P odległość środka ciężkości od skrajnych włókien usztywnienia c
I_X moment bezwładności przekroju względem osi X
I_Y moment bezwładności przekroju względem osi Y
I_{XY} moment dewiacyjny (odśrodkowy)
i_X promień bezwładności przekroju względem osi X
i_Y promień bezwładności przekroju względem osi Y
W_{XG} wskaźnik wytrzymałości skrajnych włókien półki górnej względem osi X
W_{XD} wskaźnik wytrzymałości skrajnych włókien półki dolnej względem osi X
W_{YS} wskaźnik wytrzymałości skrajnych włókien środka względem osi Y
W_{YP} wskaźnik wytrzymałości skrajnych włókien usztywnienia c względem osi Y

W obliczeniach przyjęto wymiary nominalne zgodnie z PN-EN 1993-1-1 pkt 3.2.5 (3).
Grubość obliczeniową przyjęto wg PN-EN 1993-1-3 pkt 3.2.4 (3) $t_{cor} = t_{nom} - t_{zinc}$; $t_{zinc} = 0,04$ mm dla typowej powłoki cynkowej Z275